

## Was ist 2KS?

Die PALUE-Antwort auf die gestiegenen Sicherheitsanforderungen aus dem Entwurf **prEN 13155** und den Beratungen des **CEN/TC 151/WG 13/SG A1**.  
Diese Arbeitsgruppe hat folgenden Titel:

Maschinen und Anlagen zur Herstellung,  
Be- und Verarbeitung von Flachglas  
- Sicherheitsanforderungen -  
Teil 1: Einrichtungen zum Lagern, Handhaben und Transportieren  
innerhalb des Werkes

Um zukünftig sichere Vakuumhebergeräte herzustellen, die im Glasbereich eingesetzt werden dürfen, ist ein redundantes Vakuumssystem notwendig.

Unsere Vakuumhebergeräte mit **2KS** verfügen über ein 2-Kreis-Vakuum-System. Für Ihre Sicherheit bedeutet das, fällt ein Vakuumkreis durch eine Undichtigkeit aus, hält der zweite Vakuumkreis die angegebene Nennlast sicher, so dass Sie die Last absetzen können und den Fehler beheben können.

Für den Glasverarbeiter bedeutet dies:

Wenn ein Einlauf in einer Scheibe über einen Saugteller verläuft, fällt Ihnen die Scheibe nicht gleich herunter, sondern wird durch den zweiten Vakuumkreis gehalten.

Selbstverständlich wird Ihnen der Ausfall eines Vakuumkreises über die vorhandenen akustischen/optischen Warneinrichtungen angezeigt.

Aber **2KS** ist mehr als nur ein 2-Kreis-Vakuum-System, wir haben in diese Geräteserie eine Energieausfallüberwachung eingebaut, die den Bediener bei Energieausfall warnt. Dies gilt für Druckluft betriebene, wie auch elektrisch betriebene Vakuumhebergeräte.

Und auch an die Wirtschaftlichkeit wurde gedacht, alle Geräte der **2KS** Serie schalten bei erreichtem Arbeitsunterdruck die Vakuumherzeugung ab. Sollte der Unterdruck an die Grenze des Arbeitsbereiches absinken, wird die Vakuumherzeugung kurzzeitaktiviert, um den Unterdruck zu erhöhen.

Die Gerätebaureihe **2KS** erhöht die Gerätesicherheit und ist gleichzeitig energiesparend, zwei wirklich wichtige Punkte in der heutigen Zeit. Nebenbei haben wir die Servicefreundlichkeit der Geräte erhöht und das Geratedesign überarbeitet.

Bei den Geräten der **2KS** Serie wurden die Vakuumvorratsbehälter aus dem Tragrahmen entfernt. Sie sind jetzt in der Pumpeneinheit eingebaut. Durch dieses System ist auch ein einfacher Austausch von kompletten Vakuumeinheiten möglich. Somit ist ein einfacher Umstieg von netzbetriebenen Vakuumeinheiten zu akkubetriebenen oder druckluftbetriebenen Vakuumeinheiten möglich, ohne dass Veränderungen am Tragrahmen durchgeführt werden müssen.

**2KS soviel Sicherheit muss sein!**