

## Kombi 7001-A-H-1000

**Für den Baustellenbetrieb  
in der EU nur mit einer  
mechanischen  
Haltevorrichtung gemäß  
EN 13155 zulässig**



**zum horizontalen Heben und Transportieren**

### Beschreibung

- **1-Kreis-Vakuumsystem**
- der Vakuumkreis verfügt über einen Vorratsbehälter mit Rückschlagventil, Vakuumschalter und Kontrollvakuummeter
- **geschlossener Vakuumkreis** verhindert Vakuumverlust bei Stromausfall
- Warnlampe und akustisches Signal melden Vakuumunterschreitung
- **Energieausfall-Überwachung**
- einreihige Saugeranordnung
- Sauger direkt an dem Tragrohr beweglich befestigt
- veränderbarer Saugerabstand
- modularer Geräteaufbau

### Vakuumerzeugung

- eingebaute, wartungsarme Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- für Netzbetrieb

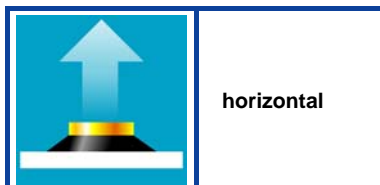
### Bedienungsarmatur

- EIN/AUS                      direkt am Gerät
- SAUGEN/LÖSEN              über Kabel-Fernbedienung

**Aufhängung:** Kranöse am Tragrahmen

**maximale Tragfähigkeit:** 1000 kg

**Farbe:** gelb / teilverzinkt



<b>zum Heben geeignet</b>						
Materialbeschaffenheit	gasundurchlässig					
Oberfläche	glatt					
zum Beispiel	Rohre, Profile, schmale Blechstreifen usw.					
<b>Saugertyp</b>	<b>388</b>			<b>544-80</b>		
<b>Durchmesser</b> angesaugt ca. mm	300			380 x 80		
<b>Saugerqualität</b>	Gummi schwarz Abrieb möglich bis 100° C wärmebeständig					
<b>Tragrahmenlänge</b> ca. mm	3000	4500	6000	3000	4500	6000
<b>Längs-Tragrohrlänge</b> max. ca. mm	4000	5000	6000	4000	5000	6000
<b>Saugeranzahl</b>	8	10	12	8	10	12
<b>Tragfähigkeit</b> auf glatter, sauberer Oberfläche bei 60 % Vakuum kg	800	1000	1000	560	700	840
<b>Eigengewicht</b> ca. kg						
<b>Fördermenge</b>	3,8 m³/h					
<b>Spannung</b>	400 Volt 50/60 Hz 3 Ph					
<b>Best.-Nr.: 7001-A-H-1000...</b>	<b>8-0910-400</b>	<b>10-0910-400</b>	<b>12-0910-400</b>	<b>8-0544-400</b>	<b>10-0544-400</b>	<b>12-0544-400</b>
<b>Spannung</b>	230 Volt 50/60 Hz 1 Ph					
<b>Best.-Nr.: 7001-A-H-1000...</b>	<b>8-0910</b>	<b>10-0910</b>	<b>12-0910</b>	<b>8-0544</b>	<b>10-0544</b>	<b>12-0544</b>
<b>Spannung</b>	110 Volt 50/60 Hz 1 Ph					
<b>Best.-Nr.: 7001-A-H-1000...</b>	<b>8-0910-110</b>	<b>10-0910-110</b>	<b>12-0910-110</b>	<b>8-0544-110</b>	<b>10-0544-110</b>	<b>12-0544-110</b>
<b>Sonderausführungen und Sonderspannung</b>	auf Anfrage					
<b>Zubehör auf Anfrage</b>						
<b>Best.Nr.: 388-SCHUTZ</b>	Schutzhaube für Sauger 388					
<b>Best.Nr.: 544-80-SCH</b>	Schutzhaube für Sauger 544-80					

Auch als 2-Kreis-Vakuumhebegerät (Typ 7201-A-H-1000) lieferbar gemäß EN 13155 / prEN 13035.

