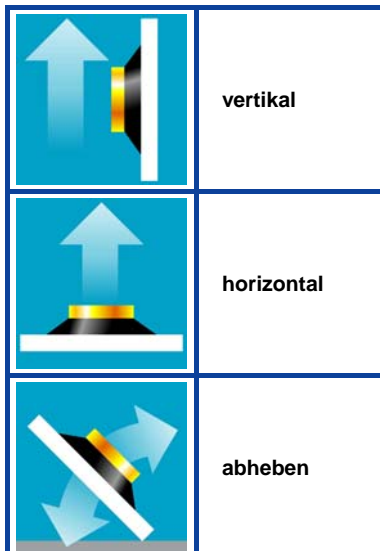
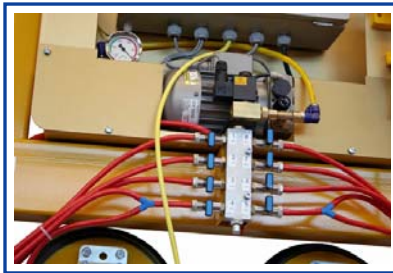


## Kombi 7001-AH

**Für den Baustellenbetrieb  
in der EU nur mit einer  
mechanischen  
Haltevorrichtung gemäß  
EN 13155 zulässig**



**zum Heben und Transportieren**  
das **ideale** Gerät für Baustelle und Lager

### Beschreibung

- **1-Kreis-Vakuumsystem**
- der Vakuumkreis verfügt über einen Vorratsbehälter mit Rückschlagventil, Vakuumschalter und Kontrollvakuummeter
- **geschlossener Vakuumkreis**  
verhindert Vakuumverlust bei Stromausfall
- Warnlampe und akustisches Signal  
melden Vakuumunterschreitung
- **Energieausfall-Überwachung**
- einreihige Saugeranordnung
- Sauger direkt an dem Tragrohr beweglich befestigt
- fester Saugerabstand
- alle Sauger einzeln absperrrbar
- vertikaler Transport ca. 85°

### Vakuumerzeugung

- eingebaute, wartungsarme Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- für Netzbetrieb

### Bedienungsarmatur

- EIN/AUS                      direkt am Gerät
- SAUGEN/LÖSEN            über Handventil am Gerät  
oder  
über Kabel-Fernbedienung

**Aufhängung:** Kranöse am Tragrahmen

**maximale Tragfähigkeit:** 1600 kg

**Farbe:** gelb / teilverzinkt

Durch einfaches Drehen des Tragrohres kann das Gerät auch zum horizontalen Heben und Abheben/Ablegen großer Abschnitte (horizontal nach vertikal / vertikal nach horizontal) benutzt werden.

<b>zum Heben geeignet</b>		
Materialbeschaffenheit	gasundurchlässig	
Oberfläche	glatt	
zum Beispiel	Glasscheiben, Isolierglaseinheiten, Kunststoff- und Keramikplatten, beschichtete Spanplatten	
<b>Saugertyp</b>	<b>388</b>	
<b>Durchmesser</b> angesaugt ca. mm	300	
<b>Saugerqualität</b>	Gummi schwarz Abrieb möglich bis 100° C wärmebeständig	
<b>Saugeranzahl</b>	12	16
<b>Tragrohrlänge</b> ca. mm	4000	6000
<b>Tragfähigkeit</b> auf glatter, sauberer Oberfläche bei 60 % Vakuum	kg	
	1200	1600
<b>Eigengewicht</b> ca. kg	230	260
<b>Gerätedicke</b> ca. mm	270	
<b>Fördermenge</b>	3,8 m³/h	
<b>Spannung</b>	230 Volt 50/60 Hz 1 Ph	
<b>Best.-Nr.: 7001-AH...</b>	<b>12-0920</b>	<b>16-0920</b>
<b>Spannung</b>	110 Volt 50 Hz	
<b>Best.-Nr.: 7001-AH...</b>	<b>12-0920-110</b>	<b>16-0920-110</b>
<b>Spannung</b>	400 Volt 50 Hz	
<b>Best.-Nr.: 7001-AH...</b>	<b>12-0920-400</b>	<b>16-0920-400</b>
<b>Sonderausführungen und Sonderspannung</b>	<b>auf Anfrage</b>	
<b>Zubehör auf Anfrage</b>		
<b>Best.Nr.: 388-SCHUTZ</b>	Schutzhaube für Sauger 388	
<b>Best.Nr.: 7003-SchutzA</b>	Schutzgitter (Größe gemäß Ihrer Anforderung)	
<b>Best.Nr.: 7003-UStA</b>	Unterstützungsauflagen für frisch versiegelte Isoliergläser (Größe gemäß Ihrer Anforderung)	

**Auch als 2-Kreis-Vakuumhebergerät (Typ 7201-AH) lieferbar gemäß EN 13155 / prEN 13035.**