

Kombi 7001-F01

**Für den Baustellenbetrieb
in der EU nur mit einer
mechanischen
Haltevorrichtung gemäß
EN 13155 zulässig**



zum horizontalen Heben und Transportieren

Beschreibung

- **1-Kreis-Vakuumsystem**
- der Vakuumkreis verfügt über einen Vorratsbehälter mit Rückschlagventil, Vakuumschalter und Kontrollvakuummeter
- **geschlossener Vakuumkreis**
verhindert Vakuumverlust bei Stromausfall
- Warnlampe und akustisches Signal
melden Vakuumunterschreitung
- **Energieausfall-Überwachung**
- mehrreihige Saugeranordnung
- Sauger direkt am Tragrahmen befestigt
- fester Saugerabstand
- alle Sauger einzeln absperrbar
- Führungsbügel
- Halter für Kranschalter

Vakuumerzeugung

- eingebaute, wartungsarme Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- für Netzbetrieb

Bedienungsarmatur

- EIN/AUS direkt am Gerät
- SAUGEN/LÖSEN über Kabel-Fernbedienung

Aufhängung: Kranöse am Tragrahmen
maximale Tragfähigkeit: 1000 kg
Farbe: gelb



zum Heben geeignet					
Materialbeschaffenheit		gasundurchlässig			
Oberfläche		glatt			
zum Beispiel		Glasscheiben, Kunststoff- und Keramikplatten, beschichtete Spanplatten, Bleche			
Saugertyp		540	388	542-25	542-37
Durchmesser	angesaugt ca. mm	200	480	380	1000
Saugerqualität		Gummi schwarz Abrieb möglich bis 100° C wärmebeständig			
Saugeranzahl		4			
Tragrahmenlänge	ca. mm				
Tragrahmenbreite	ca. mm				
Tragfähigkeit	auf glatter, sauberer Oberfläche bei 60 % Vakuum				
	kg	240	500	440	1000
Eigengewicht	ca. kg				
Fördermenge		3,0 m³/h			
Spannung		230 Volt 50/60 Hz 1 Ph			
Best.-Nr.: 7001-F01...		4-0920	4-0910	4-	4-
Spannung		110 Volt 50 Hz			
Best.-Nr.: 7001-F01...		4-0920-110	4-0910-110	4- -110	4- -110
Spannung		400 Volt 50/60 Hz 3 Ph			
Best.-Nr.: 7001-F01...		4-0920-400	4-0910-400	4- -400	4- -400
andere Rahmengrößen		auf Anfrage			
Zubehör auf Anfrage					
Best.Nr.: 388-SCHUTZ		Schutzhaube für Sauger 388			
Best.Nr.: 540-SCHUTZ		Schutzhaube für Sauger 540			

Auch als 2-Kreis-Vakuumhebegerät (Typ 7201-F01) lieferbar gemäß EN 13155 / prEN 13035.

