

Kombi 7001-SO17

**Für den Baustellenbetrieb
in der EU nur mit einer
mechanischen
Haltevorrichtung gemäß
EN 13155 zulässig**



zum horizontalen Heben und Transportieren

Beschreibung

- **1-Kreis-Vakuumsystem**
- der Vakuumkreis verfügt über einen Vorratsbehälter mit Rückschlagventil, Vakuumschalter und Kontrollvakuummeter
- **geschlossener Vakuumkreis** verhindert Vakuumverlust bei Stromausfall
- Warnlampe und akustisches Signal melden Vakuumunterschreitung
- **Energieausfall-Überwachung**
- austauschbarer Moosgummissauger
- verschiedene Größen von Moosgummissaugern verfügbar
- Führungsbügel
- Halter für Kranschalter

Vakuumerzeugung

- eingebaute, wartungsarme Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- für Netzbetrieb

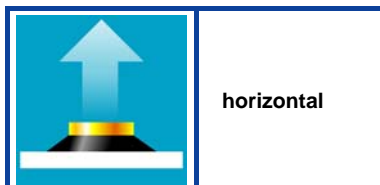
Bedienungsarmatur

- EIN/AUS direkt am Gerät
- SAUGEN/LÖSEN über Handventil am Gerät

Aufhängung: Kranöse am Tragrahmen

maximale Tragfähigkeit: 500 kg

Farbe: gelb



zum Heben geeignet				
Materialbeschaffenheit	gasundurchlässig			
Oberfläche	glatt			
zum Beispiel	Kunststoff- und Keramikplatten, beschichtete Spanplatten, Bleche, Riffelbleche, Steinplatten			
Saugertyp				
Saugergröße	angesaugt ca. mm			
Saugerqualität	Gummi schwarz Abrieb möglich bis 100° C wärmebeständig			
Saugeranzahl	1			
Tragfähigkeit	auf glatter, sauberer Oberfläche bei 60 % Vakuum			
	kg			
Eigengewicht	ca. kg			
Fördermenge	3,8 m³/h			
Spannung	230 Volt 50/60 Hz 1 Ph			
Best.-Nr.: 7001-SO17...	I	II	III	IV
Spannung	110 Volt 50 Hz			
Best.-Nr.: 7001-SO17...	I-110	II-110	III-110	IV-110
Spannung	400 Volt 50/60 Hz 3 Ph			
Best.-Nr.: 7001-SO17...	I-400	II-400	III-400	IV-400
andere Rahmengrößen	auf Anfrage			

