

Kombi 7001-VT

**Für den Baustellenbetrieb
in der EU nur mit einer
mechanischen
Haltevorrichtung gemäß
EN 13155 zulässig**



zum flächenstabilen, vertikalen Heben und Transportieren
das einfache, netzabhängige Kompaktgerät

Beschreibung

- **1-Kreis-Vakuumsystem**
- der Vakuumkreis verfügt über einen Vorratsbehälter mit Rückschlagventil, Vakuumschalter und Kontrollvakuummeter
- **geschlossener Vakuumkreis**
verhindert Vakuumverlust bei Stromausfall
- Warnlampe und akustisches Signal
melden Vakuumunterschreitung
- **Energieausfall-Überwachung**
- mehrreihige Saugeranordnung
- Sauger direkt am Tragrahmen befestigt
- fester Saugerabstand
- alle Sauger einzeln absperrbar
- Führungsbügel

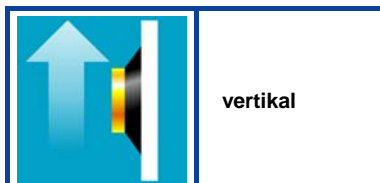
Vakuumerzeugung

- eingebaute, wartungsarme Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- für Netzbetrieb

Bedienungsarmatur

- EIN/AUS direkt am Gerät
- SAUGEN/LÖSEN über Kabel-Fernbedienung

Aufhängung: 2-fach Seilstropp
maximale Tragfähigkeit: 600 kg
Farbe: gelb



zum Heben geeignet					
Materialbeschaffenheit		gasundurchlässig			
Oberfläche		glatt			
zum Beispiel		Glasscheiben, Isolierglaseinheiten, Kunststoff- und Keramikplatten, beschichtete Spanplatten			
Saugertyp		540		388	
Durchmesser	angesaugt ca. mm	200		300	
Saugerqualität		Gummi schwarz Abrieb möglich bis 100° C wärmebeständig			
Saugeranzahl		4	8	4	6
Rahmengröße	ca. mm	1100 x 850			
Tragfähigkeit	auf glatter, sauberer Oberfläche bei 60 % Vakuum	kg			
		160	300	400	600
Eigengewicht	ca. kg	40			
Gehängedicke	ca. mm	320			
Spannung		230 Volt 50/60 Hz 1Ph			
Best.-Nr.: 7001-VT...		4-0920	6-0920	4-0910	6-0910
Spannung		110 Volt 50 Hz			
Best.-Nr.: 7001-VT...		4-0920-110	6-0920-110	4-0910-110	6-0910-110
Spannung		400 Volt 50/60 Hz 3 Ph			
Best.-Nr.: 7001-VT...		4-0920-400	6-0920-400	4-0910-400	6-0910-400
andere Rahmengrößen		auf Anfrage			
Zubehör auf Anfrage					
Best.Nr.: 388-SCHUTZ		Schutzhaube für Sauger 388			
Best.Nr.: 540-SCHUTZ		Schutzhaube für Sauger 540			

Auch als 2-Kreis-Vakuumhebergerät (Typ 7201-VT) lieferbar gemäß EN 13155 / prEN 13035.

