

Venturi-Gerät 7005-A1/E

**1-Kreis-Vakuumhebergerät
gemäß EN 13155**



zum vertikalen Heben und Transportieren

Beschreibung

- **1-Kreis-Vakuumsystem**
- **geschlossener Vakuumkreis**
verhindert Vakuumverlust bei Druckluftausfall
- Vakuumvorratsbehälter mit Rückschlagventil
- **Energieausfall-Überwachung**
- Kontrollvakuummeter am Gerät
- Löse-Funktion mit Überdruck
für kurze Taktzeiten
- Führungsbügel

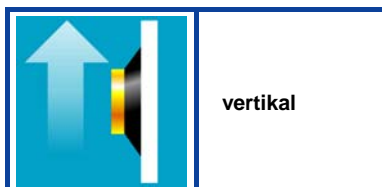
Vakuumerzeugung

- durch eingebaute Saugluftdüse (Venturi)
zum Betrieb sind mindestens 6 bar Druckluft erforderlich

Bedienungsarmatur

- Druckluft EIN/AUS direkt am Gerät
- SAUGEN über ein Tastventil
- LÖSEN über zwei Tastventile

Aufhängung: Kranöse am Tragrahmen
maximale Tragfähigkeit: 100 kg
Farbe: gelb / teilverzinkt



zum Heben geeignet	
Materialbeschaffenheit	gasundurchlässig
Oberfläche	glatt
zum Beispiel	Glasscheiben, Isolierglaseinheiten, Kunststoff- und Keramikplatten, beschichtete Spanplatten
Saugertyp	388
Durchmesser angesaugt ca. mm	300
Saugerqualität	Gummi schwarz Abrieb möglich bis 100° C wärmebeständig
Saugeranzahl	1
Tragfähigkeit auf glatter, sauberer Oberfläche bei 60 % Vakuum	kg 100
Eigengewicht ca. kg	35
Druckluftanschluss Schnellschlauchkupplung	9 mm
Best.-Nr.: 7005-A1/E...	-0910
Sonderausführungen	auf Anfrage
Zubehör auf Anfrage Best.Nr.: 388-SCHUTZ	Schutzhaube für Sauger 388

