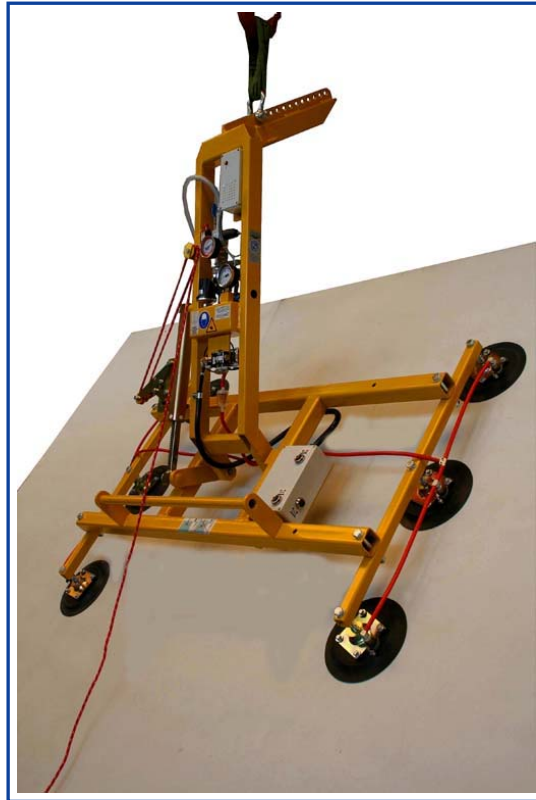
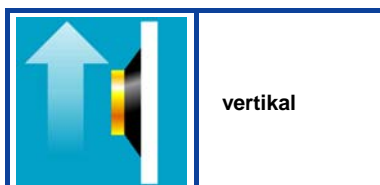


Venturi-Gerät 7005-SO96/E

**1-Kreis-Vakuumheberät
gemäß EN 13155**



zum Verglasen von Busscheiben im Werkstattbereich

Beschreibung

- **1-Kreis-Vakuumsystem**
- **geschlossener Vakuumkreis**
verhindert Vakuumverlust bei Druckluftausfall
- Vakuumvorratsbehälter mit Rückschlagventil
- **Energieausfall-Überwachung**
- Kontrollvakuummeter am Gerät
- mehrreihige Saugeranordnung
- Sauger direkt am Tragrahmen beweglich befestigt
- fester Saugerabstand
- Neigungswinkel über Zahnstangen-Zylinder verstellbar
- modularer Geräteaufbau

Vakuumerzeugung

- durch eingebaute Saugluftdüse (Venturi)
zum Betrieb sind mindestens 6 bar Druckluft erforderlich

Bedienungsarmatur

- Druckluft EIN/AUS direkt am Gerät
- SAUGEN über ein Tastventil
- LÖSEN über zwei Tastventile

Aufhängung:

verstellbare Kranöse
an verstellbarer Aufhängestange

maximale Tragfähigkeit:

240 kg

Farbe:

gelb

zum Heben geeignet		
Materialbeschaffenheit		gasundurchlässig
Oberfläche		glatt, leicht strukturiert
zum Beispiel		Bus- oder LKW-Frontscheiben
Saugertyp		540
Durchmesser	angesaugt ca. mm	200
Saugerqualität		Gummi schwarz Abrieb möglich bis 100° C wärmebeständig
Saugeranzahl		6
Tragfähigkeit		auf glatter, sauberer Oberfläche bei 60 % Vakuum
	kg	240
Rahmengröße	ca. mm	1030 x 970
Eigengewicht	ca. kg	50
Fördermenge		
Druckluftanschluss		
Schnellschlauchkupplung		9 mm
Best.-Nr.: 7005-SO96/E...		6-0920
Zubehör auf Anfrage		
Best.Nr.: 540-SCHUTZ		Schutzhaube für Sauger 540

Auch als 2-Kreis-Vakuumhebergerät (Typ 7205-SO96) lieferbar gemäß EN 13155 / prEN 13035.

