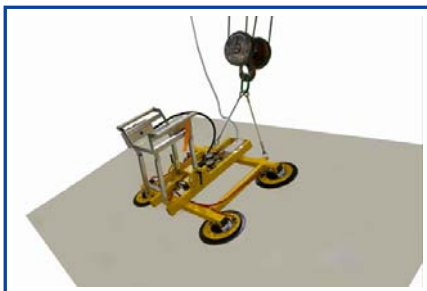
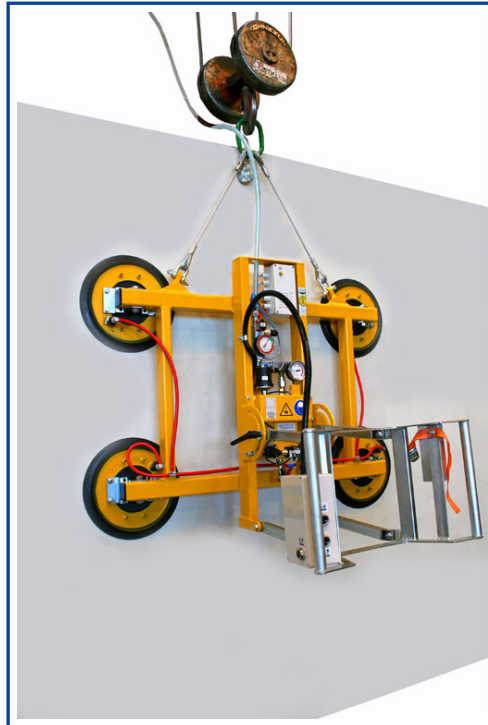


Venturi-Gerät 7005-VT3/E

**1-Kreis-Vakuumhebergerät
gemäß EN 13155**



vertikal



abheben

zum flächenstabilen, vertikalen Heben und Transportieren
das einfache, druckluftunabhängige Kompaktgerät

Beschreibung

- **1-Kreis-Vakuumsystem**
- **geschlossener Vakuumkreis**
verhindert Vakuumverlust bei Druckluftausfall
- Vakuumvorratsbehälter mit Rückschlagventil
- **Energieausfall-Überwachung**
- Kontrollvakuummeter am Gerät
- mehrreihige Saugeranordnung
- Sauger direkt am Tragrahmen befestigt
- fester Saugerabstand
- alle Sauger einzeln absperbar
- Löse-Funktion mit Überdruck für kurze Taktzeiten
- höhenverstellbarer Führungsbügel

Vakuumerzeugung

- durch eingebaute Saugluftdüse (Venturi)
zum Betrieb sind mindestens 6 bar Druckluft erforderlich

Bedienungsarmatur

- Druckluft EIN/AUS direkt am Gerät
- SAUGEN über ein Tastventil
- LÖSEN über zwei Tastventile

Aufhängung: 2-fach Seilstropp

maximale Tragfähigkeit: 600 kg

Farbe: gelb

Die drehbare Aufhängung ermöglicht ein Abheben/Ablegen großer Abschnitte (horizontal nach vertikal / vertikal nach horizontal).

zum Heben geeignet					
Materialbeschaffenheit		gasundurchlässig			
Oberfläche		glatt			
zum Beispiel		Glasscheiben, Isolierglaseinheiten, Kunststoff- und Keramikplatten, beschichtete Spanplatten			
Saugertyp		540		388	
Durchmesser	angesaugt ca. mm	200		300	
Saugerqualität		Gummi schwarz Abrieb möglich bis 100° C wärmebeständig			
Saugeranzahl		4	8	4	6
Rahmengröße	ca. mm	1100 x 850			
Tragfähigkeit	auf glatter, sauberer Oberfläche bei 60 % Vakuum	kg			
		160	300	400	600
Eigengewicht	ca. kg	40			
Best.-Nr.: 7005-VT3/E...		4-0920	6-0920	4-0910	6-0910
andere Rahmengrößen		auf Anfrage			
Zubehör auf Anfrage					
Best.Nr.: 388-SCHUTZ		Schutzhaube für Sauger 388			
Best.Nr.: 540-SCHUTZ		Schutzhaube für Sauger 540			

Auch als 2-Kreis-Vakuumhebergerät (Typ 7205-VT3) gemäß EN 13155 / prEN 13035 lieferbar.

