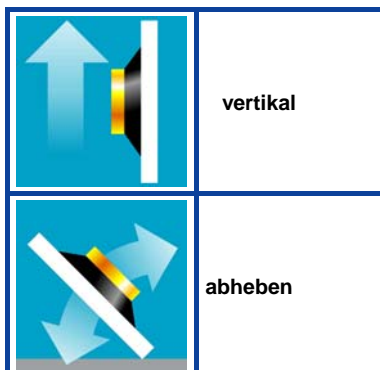
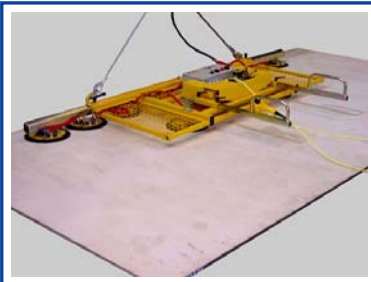
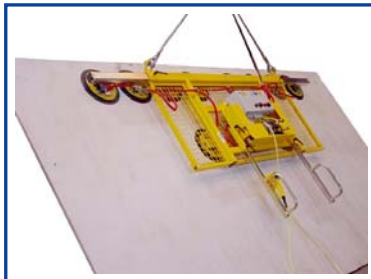


Akku-Gerät Kombi 7011-AB

**Für den Baustellenbetrieb
in der EU nur mit einer
mechanischen
Haltevorrichtung gemäß
EN 13155 zulässig**



zum vertikalen Heben und Transportieren
das **ideale** Gerät für das Lager

Beschreibung

- **1-Kreis-Vakuumsystem**
- der Vakuumkreis verfügt über einen Vorratsbehälter mit Rückschlagventil, Vakuumschalter und Kontrollvakuummeter
- **geschlossener Vakuumkreis**
verhindert Vakuumverlust bei Stromausfall
- Warnlampe und akustisches Signal
melden Vakuumunterschreitung
- einreihige Saugeranordnung mit zusätzlichen Stützsaugern
- Sauger direkt am Tragrahmen befestigt
- äußerer Saugerabstand durch Verschieben der Tragrohre einstellbar
- äußere Sauger absperrbar
- modularer Geräteaufbau
- vertikaler Transport ca. 85°
- Führungsgriffe sind in der Höhe einstellbar

Vakuumerzeugung

- eingebaute, wartungsarme Akku-Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- ohne Umschalten für Akku- und Netzbetrieb
- eingebautes Ladegerät zum Aufladen über Nacht
- kein Akkutauch erforderlich
- keine Kabel-, keine Schlauchzuführung

Bedienungsarmatur

- EIN/AUS direkt am Gerät
- SAUGEN/LÖSEN über Kabel-Fernbedienung
 optional
 über Infrarot-Fernbedienung

Aufhängung: 2-fach Seilstropp
maximale Tragfähigkeit: 1000 kg
Farbe: gelb / teilverzinkt

Die drehbare Aufhängung ermöglicht ein Abheben/Ablegen großer Abschnitte (horizontal nach vertikal / vertikal nach horizontal).

zum Heben geeignet			
Materialbeschaffenheit		gasundurchlässig	
Oberfläche		glatt	
zum Beispiel		Glasscheiben, Isolierglaseinheiten, Kunststoff- und Keramikplatten, beschichtete Spanplatten	
Saugertyp		388	
Durchmesser	angesaugt ca. mm	300	
Saugerqualität		Gummi schwarz Abrieb möglich bis 100° C wärmebeständig	
Saugeranzahl		6	10
Tragrohrlänge			
minimal	ca. mm	2200	2900
maximal	ca. mm	3500	3500
Tragfähigkeit			
auf glatter, sauberer Oberfläche			
bei 60 % Vakuum	kg	500	1000
Eigengewicht	ca. kg	90	100
Gerätedicke	ca. mm		
Fördermenge		1,5 m³/h	
Spannung	Ladegerät	230 Volt 50 Hz	
Best.-Nr.: 7011-AB...		6-0910	10-0910
Spannung	Ladegerät	110 Volt 50 Hz	
Best.-Nr.: 7011-AB...		6-0910-110	10-0910-110
Sonderausführungen und Sonderspannung		auf Anfrage	
Zubehör auf Anfrage			
Best.Nr.: 388-SCHUTZ		Schutzhaube für Sauger 388	
Best.Nr.: 7003-DSFUS2		Infrarot-Fernbedienung → SAUGEN/LÖSEN	
Best.Nr.: 7003-DSFUST		Infrarot-Fernbedienung → SAUGEN/LÖSEN nur außerhalb der EU	
Best.Nr.: 7003-SchutzAB		Schutzgitter (Größe gemäß Ihrer Anforderung)	
Best.Nr.: 7003-UStAB		Unterstützungsauflagen für frisch versiegelte Isoliergläser (Größe gemäß Ihrer Anforderung)	

Auch als 2-Kreis-Vakuumhebergerät (Typ 7211-AB) lieferbar gemäß EN 13155 / prEN 13035.

