

Akku-Gerät Kombi 7011-CeDeG

**Für den Baustellenbetrieb
in der EU nur mit einer
mechanischen
Haltevorrichtung gemäß
EN 13155 zulässig**



**zum flächenstabilen, vertikalen Heben und Transportieren
von konvex und konkav gebogener Materialien
manuellen Drehen um +/- 90 Grad**

Beschreibung

- **1-Kreis-Vakuumsystem**
- der Vakuumkreis verfügt über einen Vorratsbehälter mit Rückschlagventil, Vakuumschalter und Kontrollvakuummeter
- **geschlossener Vakuumkreis**
verhindert Vakuumverlust bei Stromausfall
- Warnlampe und akustisches Signal
melden Vakuumunterschreitung
- mehrreihige Saugeranordnung
- Sauger direkt am Tragrohr befestigt
- Tragrohre drehbar gelagert
für minimalen Radius von 1000 mm
- alle Sauger einzeln absperrrbar
- austauschbare Aufhängestange
in mehreren Längen lieferbar
- Drehvorrichtung (-90°/0°/+90°)
mit rollengelagertem Drehzapfen und Arretierung

Vakuumerzeugung

- eingebaute, wartungsarme Akku-Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- ohne Umschalten für Akku- und Netzbetrieb
- eingebautes Ladegerät zum Aufladen über Nacht
- kein Akkutauch erforderlich
- keine Kabel - keine Schlauchzuführung

Bedienungsarmatur

- EIN/AUS direkt am Gerät
- SAUGEN/LÖSEN über Handventil am Gerät
 optional
 über Kabel-Fernbedienung
 optional
 über Infrarot-Fernbedienung

Aufhängung: austauschbare Aufhängestange
maximale Tragfähigkeit: 400 kg
Farbe: gelb / teilverzinkt



zum Heben geeignet			
Materialbeschaffenheit	gasundurchlässig		
Oberfläche	glatt konvex oder konkav gebogen Radius minimal 1000 mm		
zum Beispiel	Glasscheiben, Isolierglaseinheiten, Kunststoff- und Keramikplatten, beschichtete Spanplatten		
Saugertyp	540		
Durchmesser angesaugt ca. mm	200		
Saugerqualität	Gummi schwarz Abrieb möglich bis 100° C wärmebeständig		
Saugeranzahl	10	14	14
Tragfähigkeit auf glatter, sauberer Oberfläche bei 60 % Vakuum	kg	300	400
Tragrohrlänge	ca. mm	2000	2500
Abstand der Tragrohre	ca. mm		
Aufhängestange	ca. mm lang	1600	
Eigengewicht	ca. kg	120	145
Gerätedicke	ca. mm	300	
Fördermenge	1,5 m³/h		
Spannung Ladegerät	230 Volt 50/60 Hz 1Ph		
Best.-Nr.: 7011-CeDeG...	10-0920	14-0920	14-0920
Spannung Ladegerät	110 Volt 50/60 Hz 1Ph		
Best.-Nr.: 7011-CeDeG...	10-0920-110	14-0920-110	14-0920-110
andere Rahmengrößen	auf Anfrage		
Zubehör auf Anfrage			
Best.Nr.: 388-SCHUTZ	Schutzhaube für Sauger 388		
Best.Nr.: 7003-BK/DS	Kabel-Fernbedienung → SAUGEN/LÖSEN		
Best.Nr.: 7003-IR2S	Infrarot-Fernbedienung → SAUGEN/LÖSEN		
Best.Nr.: 7003-BF/DS	Infrarot-Fernbedienung → SAUGEN/LÖSEN nur außerhalb der EU		

Auch als 2-Kreis-Vakuumhebergerät (Typ 7211-CeDeG) lieferbar gemäß EN 13155 / prEN 13035.