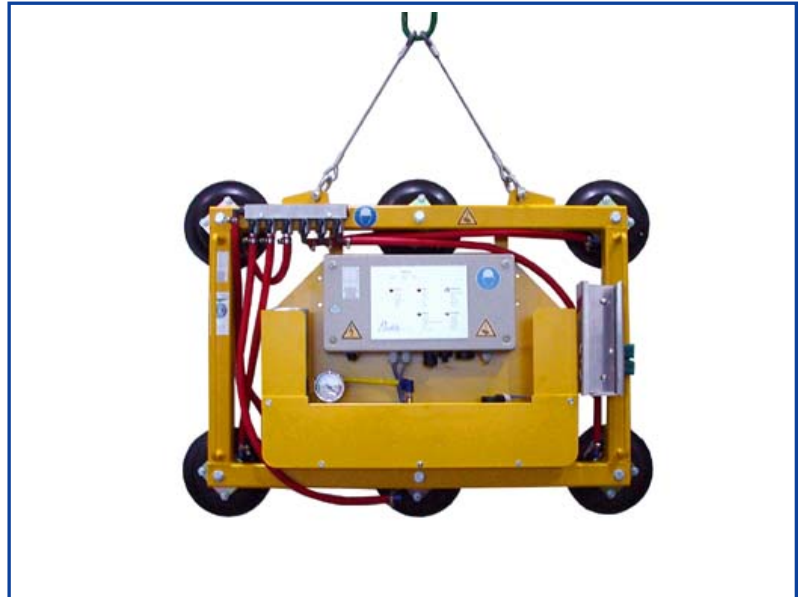


## Akku-Gerät Kombi 7011-VT

**Für den Baustellenbetrieb  
in der EU nur mit einer  
mechanischen  
Haltevorrichtung gemäß  
EN 13155 zulässig**



zum flächenstabilen, vertikalen Heben und Transportieren  
das einfache, netzunabhängige Kompaktgerät

### Beschreibung

- **1-Kreis-Vakuumsystem**
- der Vakuumkreis verfügt über einen Vorratsbehälter mit Rückschlagventil, Vakuumschalter und Kontrollvakuummeter
- **geschlossener Vakuumkreis**  
verhindert Vakuumverlust bei Stromausfall
- Warnlampe und akustisches Signal  
melden Vakuumunterschreitung
- mehrreihige Saugeranordnung
- Sauger direkt am Tragrahmen befestigt
- fester Saugerabstand
- alle Sauger einzeln absperrbar
- Führungsbügel

### Vakuumerzeugung

- eingebaute, wartungsarme Akku-Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- ohne Umschalten für Akku- und Netzbetrieb
- eingebautes Ladegerät zum Aufladen über Nacht
- kein Akkutauch erforderlich
- keine Kabel-, keine Schlauchzuführung

### Bedienungsarmatur

- EIN/AUS                      direkt am Gerät
- SAUGEN/LÖSEN            über Kabel-Fernbedienung  
   optional  
   über Infrarot-Fernbedienung

**Aufhängung:**                      2-fach Seilstropp  
**maximale Tragfähigkeit:**    600 kg  
**Farbe:**                                gelb



vertikal

<b>zum Heben geeignet</b>					
Materialbeschaffenheit		gasundurchlässig			
Oberfläche		glatt			
zum Beispiel		Glasscheiben, Isolierglaseinheiten, Kunststoff- und Keramikplatten, beschichtete Spanplatten			
<b>Saugertyp</b>		<b>540</b>		<b>388</b>	
<b>Durchmesser</b>	angesaugt ca. mm	200		300	
<b>Saugerqualität</b>		Gummi schwarz Abrieb möglich bis 100° C wärmebeständig			
<b>Saugeranzahl</b>		4	8	4	6
<b>Rahmengröße</b>	ca. mm	1100 x 850			
<b>Tragfähigkeit</b>	auf glatter, sauberer Oberfläche bei 60 % Vakuum				
	kg	160	300	400	600
<b>Eigengewicht</b>	ca. kg	40			
<b>Gehängedicke</b>	ca. mm	320			
<b>Spannung</b>	Ladegerät	230 Volt 50/60 Hz 1Ph			
<b>Best.-Nr.: 7011-VT...</b>		<b>4-0920</b>	<b>6-0920</b>	<b>4-0910</b>	<b>6-0910</b>
<hr/>					
<b>Spannung</b>	Ladegerät	110 Volt 50/60 Hz 1Ph			
<b>Best.-Nr.: 7011-VT...</b>		<b>4-0920-110</b>	<b>6-0920-110</b>	<b>4-0910-110</b>	<b>6-0910-110</b>
<hr/>					
<b>andere Rahmengrößen</b>		auf Anfrage			
<hr/>					
<b>Zubehör auf Anfrage</b>					
<b>Best.Nr.: 388-SCHUTZ</b>		Schutzhaube für Sauger 388			
<b>Best.Nr.: 540-SCHUTZ</b>		Schutzhaube für Sauger 540			
<b>Best.Nr.: 7003-DSFUS2</b>		Infrarot-Fernbedienung → SAUGEN/LÖSEN			
<b>Best.Nr.: 7003-DSFUST</b>		Infrarot-Fernbedienung → SAUGEN/LÖSEN nur außerhalb der EU			

Auch als 2-Kreis-Vakuumhebergerät (Typ 7211-VT) lieferbar gemäß EN 13155 / prEN 13035.

