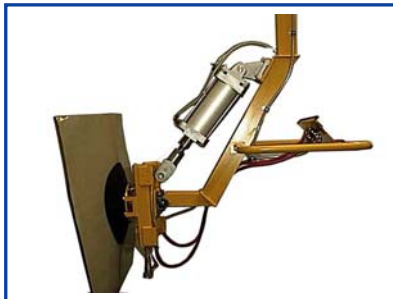


Manipuliergerät 7025-GGSO

**1-Kreis-Vakuumhebergerät
gemäß EN 13155**



	vertikal
	horizontal
	Schwenken um 90 Grad

**Spezialgerät zur Rationalisierung des Produktionsablaufes
pneumatisches Schwenken um 90 Grad
von konvex und konkav gebogener Materialien**

Beschreibung

- **1-Kreis-Vakuumsystem**
- **geschlossener Vakuumkreis**
verhindert Vakuumverlust bei Druckluftausfall
- Vakuumvorratsbehälter mit Rückschlagventil
- **Energieausfall-Überwachung**
- Kontrollvakuummeter am Gerät
- **minimaler Radius von 1000 mm**
- stufenloses Schwenken um 90 Grad
über pneumatischen Zylinder
- Führungsgriffe
- Halter für Kranschalter

Vakuumerzeugung

- durch eingebaute Saugluftdüse (Venturi)
zum Betrieb sind mindestens 6 bar Druckluft erforderlich

Bedienungsarmatur

- Druckluft EIN/AUS direkt am Gerät
- SAUGEN über ein Tastventil
- LÖSEN über zwei Tastventile
- Schwenken HORIZONTAL/VERTIKAL
über je ein Tastventil

Aufhängung: verstellbare Kranöse am Tragrahmen
maximale Tragfähigkeit: 150 kg
Farbe: gelb / teilverzinkt

zum Heben geeignet		
Materialbeschaffenheit		gasundurchlässig
Oberfläche		Glatt konvex oder konkav gebogen Radius minimal 1000 mm
zum Beispiel		Endstücke für Tanks oder Silos im Fahrzeugbau
Saugertyp		534
Durchmesser	angesaugt ca. mm	500
Saugerqualität		Gummi schwarz Abrieb möglich bis 100° C wärmebeständig
Saugeranzahl		1
Tragfähigkeit	auf glatter, sauberer Oberfläche	
bei 60 % Vakuum	kg	150
Eigengewicht	ca. kg	130
Druckluftanschluss		9 mm
Best.-Nr.: 7025-GGSO...		

