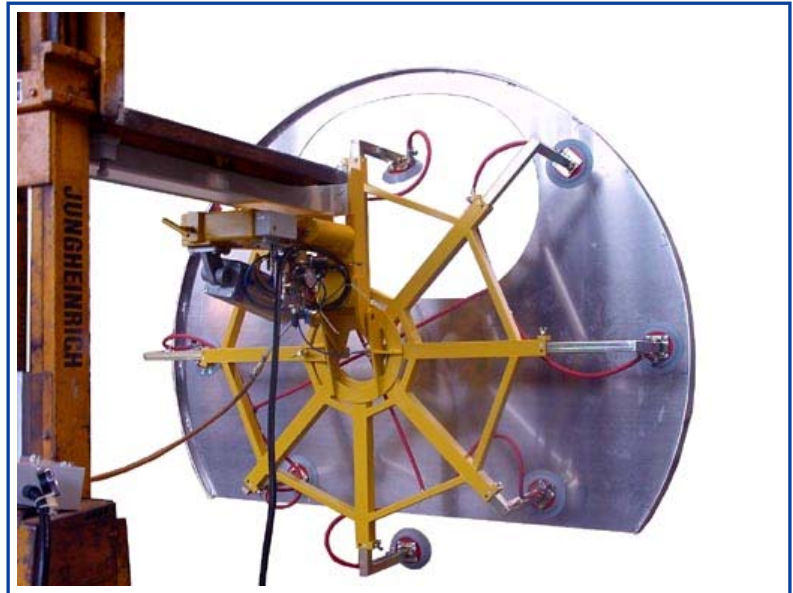


Manipuliergerät 7025-SO21

1-Kreis-Vakuumheberät
gemäß EN 13155



Spezialgerät zur Rationalisierung des Produktionsablaufes
pneumatisches Schwenken um 90 Grad
manuell drehbar

Beschreibung

- **1-Kreis-Vakuumsystem**
- **geschlossener Vakuumkreis**
verhindert Vakuumverlust bei Druckluftausfall
- Vakuumvorratsbehälter mit Rückschlagventil
- **Energieausfall-Überwachung**
- Kontrollvakuummeter am Gerät
- stufenloses Schwenken um 90 Grad
über pneumatischen Zylinder
- manuelles Drehen um 300 Grad
- Saugerabstand veränderbar
- alle Sauger einzeln absperbar
- Befestigungsmöglichkeit für alle Arten von
Lastaufnahmeeinrichtungen
(nach Absprache)

Vakuumerzeugung

- durch eingebaute Saugluftdüse (Venturi)
zum Betrieb sind mindestens 6 bar Druckluft erforderlich


Bedienungsarmatur

- Druckluft EIN/AUS direkt am Gerät
- SAUGEN über ein Tastventil
- LÖSEN über zwei Tastventile
- Schwenken HORIZONTAL/VERTIKAL
über je ein Tastventil

Aufhängung: verstellbare Kranöse am Tragrahmen

maximale Tragfähigkeit: 150 kg

Farbe: gelb / teilverzinkt

	vertikal
	horizontal
	Drehen um 300 Grad
	Schwenken um 90 Grad

zum Heben geeignet		
Materialbeschaffenheit		gasundurchlässig
Oberfläche		glatt
zum Beispiel		Zwischenstücke für Tanks oder Silos im Fahrzeugbau
Saugertyp		540
Durchmesser	angesaugt ca. mm	200
Saugerqualität		Gummi schwarz Abrieb möglich bis 100° C wärmebeständig
Saugeranzahl		8
Tragfähigkeit		
auf glatter, sauberer Oberfläche bei 60 % Vakuum	kg	150
Eigengewicht	ca. kg	280
Druckluftanschluss		9 mm
Best.-Nr.: 7025-SO21...		

