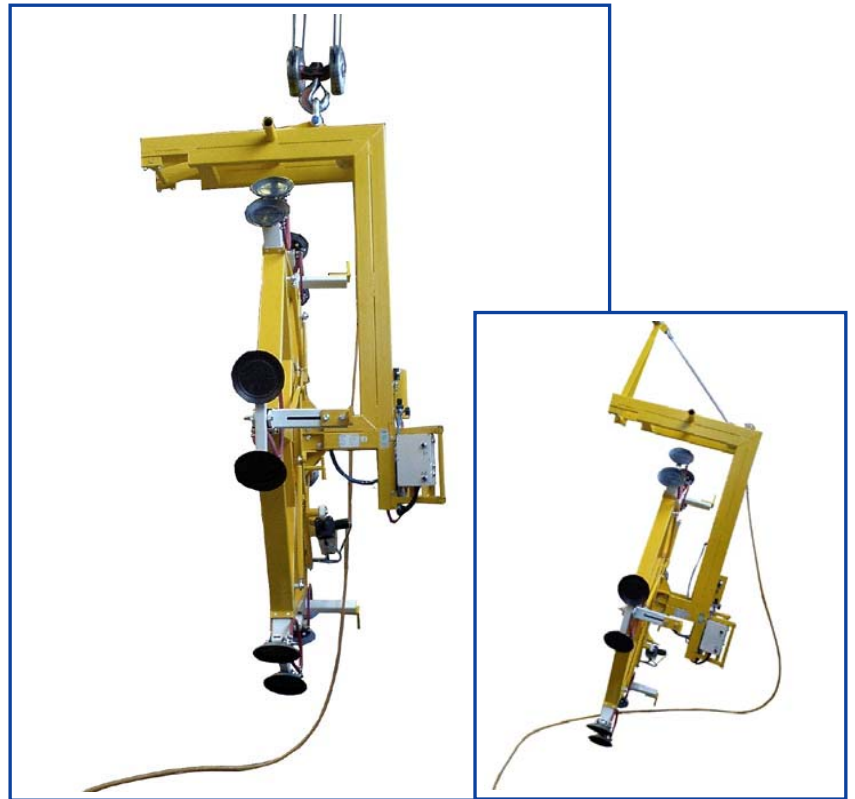


## Manipuliergerät 7025-SO24

**1-Kreis-Vakuumhebergerät  
gemäß EN 13155**



**Spezialgerät zur Rationalisierung des Produktionsablaufes  
Neigungswinkel in 2 Stufen wählbar (beladen / unbeladen)  
manuell drehbar  
zum innen ansaugen von großen Rohren usw.**

### Beschreibung

- **1-Kreis-Vakuumsystem**
- **geschlossener Vakuumkreis**  
verhindert Vakuumverlust bei Druckluftausfall
- Vakuumvorratsbehälter mit Rückschlagventil
- **Energieausfall-Überwachung**
- Kontrollvakuummeter am Gerät
- manuelles Drehen um 300 Grad
- Saugerabstand veränderbar
- Befestigungsmöglichkeit für alle Arten von Lastaufnahmeeinrichtungen (nach Absprache)

### Vakuumerzeugung

- durch eingebaute Saugluftdüse (Venturi)  
zum Betrieb sind mindestens 6 bar Druckluft erforderlich

### Bedienungsarmatur

- Druckluft EIN/AUS      direkt am Gerät
- SAUGEN                      über ein Tastventil
- LÖSEN                        über zwei Tastventile
- Neigungswinkel            über je ein Tastventil

**Aufhängung:** verstellbare Kranöse am Tragrahmen

**maximale Tragfähigkeit:** 300 kg

**Farbe:** gelb / teilverzinkt



<b>zum Heben geeignet</b>		
Materialbeschaffenheit		gasundurchlässig
Oberfläche		glatt
zum Beispiel		Rohrheber für Tanks oder Silos im Fahrzeugbau
<b>Saugertyp</b>		<b>540</b>
<b>Durchmesser</b>	angesaugt ca. mm	200
<b>Saugerqualität</b>		Gummi schwarz Abrieb möglich bis 100° C wärmebeständig
<b>Saugeranzahl</b>		12
<b>Tragfähigkeit</b>		
auf glatter, sauberer Oberfläche bei 60 % Vakuum	kg	300
<b>Eigengewicht</b>	ca. kg	500
<b>Druckluftanschluss</b>		9 mm
<b>Best.-Nr.: 7025-SO24...</b>		

