

Akku-Gerät Kombi 7211-AB

**2-Kreis-Vakuumhebergerät
gemäß EN 13155**



zum vertikalen Heben und Transportieren
das ideale Gerät für das Lager

Beschreibung

- **erhöhte Sicherheit durch 2 unabhängige Vakuumkreise**
jeder Vakuumkreis ist mit 2-facher Sicherheit ausgelegt
- erfüllt EN 13155 & EN 13035-1 & EN 13035-2
- jeder Vakuumkreis verfügt über einen Vorratsbehälter mit Rückschlagventil, Vakuumschalter und Kontrollvakuummeter
- **2 geschlossene Vakuumkreise**
verhindern Vakuumverlust bei Stromausfall
- Warnlampe und akustisches Signal melden Vakuumunterschreitung
- **Energieausfall-Überwachung**
- einreihige Saugeranordnung mit zusätzlichen Stützsaugern
- Sauger direkt am Tragrahmen befestigt
- äußerer Saugerabstand durch Verschieben der Tragrohre einstellbar
- äußere Sauger absperrrbar
- modularer Geräteaufbau
- vertikaler Transport ca. 85°
- Führungsgriffe sind in der Höhe einstellbar

Vakuumerzeugung

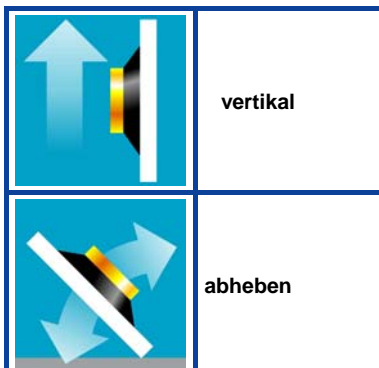
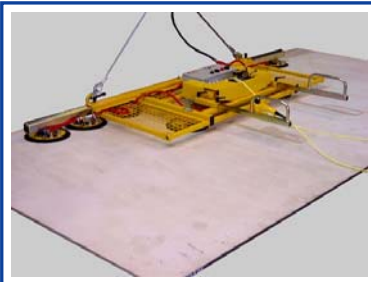
- eingebaute, wartungsarme Akku-Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- ohne Umschalten für Akku- und Netzbetrieb
- eingebautes Ladegerät zum Aufladen über Nacht
- kein Akkutauch erforderlich
- keine Kabel-, keine Schlauchzuführung

Bedienungsarmatur

- EIN/AUS direkt am Gerät
- SAUGEN/LÖSEN über Kabel-Fernbedienung
 optional
 über Infrarot-Fernbedienung
 oder
 über Funk-Fernbedienung

Aufhängung: 2-fach Seilstropp
maximale Tragfähigkeit: 1000 kg
Farbe: gelb / teilverzinkt

Die drehbare Aufhängung ermöglicht ein Abheben/Ablegen großer Abschnitte (horizontal nach vertikal / vertikal nach horizontal).



zum Heben geeignet			
Materialbeschaffenheit		gasundurchlässig	
Oberfläche		glatt	
zum Beispiel		Glasscheiben, Isolierglaseinheiten, Kunststoff- und Keramikplatten, beschichtete Spanplatten	
Saugertyp		388	
Durchmesser	angesaugt ca. mm	300	
Saugerqualität		Gummi schwarz Abrieb möglich bis 100° C wärmebeständig ab 4 mm Glasdicke	
Saugeranzahl		2 x 4	2 x 6
Tragrohrlänge			
minimal	ca. mm	2200	2900
maximal	ca. mm	3500	3500
Tragfähigkeit			
auf glatter, sauberer Oberfläche bei 60 % Vakuum			
auf EU-Baustellen	kg	400	600
innerbetrieblich	kg	800	1000
Eigengewicht	ca. kg	90	100
Spannung	Ladegerät	230 Volt - 50 Hz - 1 Phase	
Best.-Nr.: 7211-AB...		8-0910	12-0910
Spannung		Ladegerät 110 Volt - 50 Hz - 1 Phase	
Best.-Nr.: 7211-AB...		8-0910-110	12-0910-110
Sonderausführungen und Sonderspannung		auf Anfrage	
Zubehör auf Anfrage			
Best.Nr.: 388-SCHUTZ	Schutzhaube für Sauger 388		
Best.Nr.: 7003-DSFUS2	Infrarot-Fernbedienung → SAUGEN/LÖSEN		
Best.Nr.: 7003-DSFUST	Infrarot-Fernbedienung → SAUGEN/LÖSEN nur außerhalb der EU		
Best.Nr.: 7003-Funk6	Funk-Fernbedienung → SAUGEN/LÖSEN		
Best.Nr.: 7003-WL	große Warnleuchte (Blitzlampe für Sammelstörung)		
Best.Nr.: 7003-SchutzAB	Schutzgitter (Größe gemäß Ihrer Anforderung)		
Best.Nr.: 7003-UStAB	Unterstützungsauflagen für frisch versiegelte Isoliergläser (Größe gemäß Ihrer Anforderung)		

