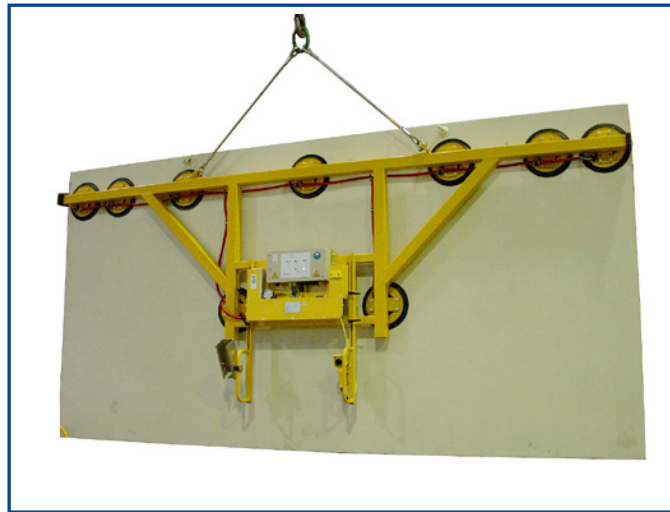
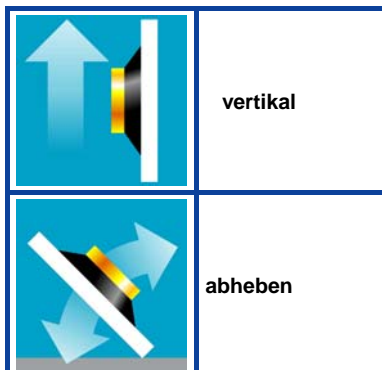
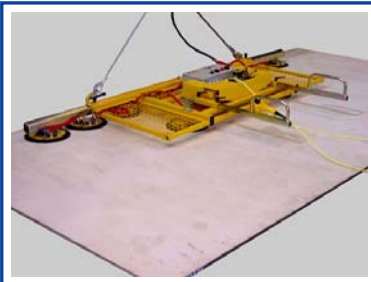
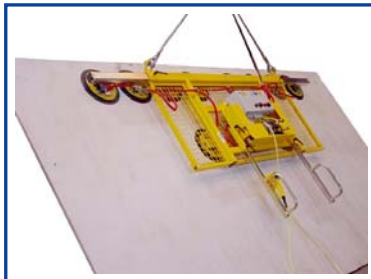


Akku-Gerät Kombi 7211-ABs

**2-Kreis-Vakuumhebergerät
gemäß EN 13155**



zum vertikalen Heben und Transportieren
das ideale Gerät für das Lager

Beschreibung

- **erhöhte Sicherheit durch 2 unabhängige Vakuumkreise**
- **jeder Vakuumkreis ist mit 2-facher Sicherheit ausgelegt**
- **erfüllt EN 13155 & prEN 13035-1 & prEN 13035-2**
- jeder Vakuumkreis verfügt über einen Vorratsbehälter mit Rückschlagventil, Vakuumschalter und Kontrollvakuummeter
- **2 geschlossene Vakuumkreise**
- verhindern Vakuumverlust bei Stromausfall
- Warnlampe und akustisches Signal melden Vakuumunterschreitung
- **Energieausfall-Überwachung**
- einreihige Saugeranordnung mit zusätzlichen Stützsaugern
- Sauger direkt am Tragrahmen befestigt
- fester Saugerabstand
- äußere Sauger absperrrbar
- modularer Geräteaufbau
- vertikaler Transport ca. 85°
- Führungsgriffe sind in der Höhe einstellbar

Vakuumerzeugung

- eingebaute, wartungsarme Akku-Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- ohne Umschalten für Akku- und Netzbetrieb
- eingebautes Ladegerät zum Aufladen über Nacht
- kein Akkutauch erforderlich
- keine Kabel-, keine Schlauchzuführung

Bedienungsarmatur

- EIN/AUS direkt am Gerät
- SAUGEN/LÖSEN über Kabel-Fernbedienung optional
über Infrarot-Fernbedienung

Aufhängung: 2-fach Seilstropp

maximale Tragfähigkeit: 1000 kg

Farbe: gelb / teilverzinkt

Die drehbare Aufhängung ermöglicht ein Abheben/Ablegen großer Abschnitte (horizontal nach vertikal / vertikal nach horizontal).

zum Heben geeignet			
Materialbeschaffenheit	gasundurchlässig		
Oberfläche	glatt		
zum Beispiel	Glasscheiben, Isolierglaseinheiten, Kunststoff- und Keramikplatten, beschichtete Spanplatten		
Saugertyp	388		
Durchmesser	angesaugt ca. mm	300	
Saugerqualität	Gummi schwarz Abrieb möglich bis 100° C wärmebeständig		
Saugeranzahl		2 x 4	2 x 6
Tragrohrlänge	ca. mm	3000	3500
Tragfähigkeit auf glatter, sauberer Oberfläche bei 60 % Vakuum			
auf EU-Baustellen	kg	400	600
innerbetrieblich	kg	800	1000
Eigengewicht	ca. kg		
Gerätedicke	ca. mm		
Fördermenge		1,5 m³/h	
Spannung	Ladegerät	230 Volt 50 Hz	
Best.-Nr.: 7211-ABs...		8-0910	12-0910
Spannung	Ladegerät	110 Volt 50 Hz	
Best.-Nr.: 7211-ABs...		8-0910-110	12-0910-110
Sonderausführungen und Sonderspannung	auf Anfrage		
Zubehör auf Anfrage			
Best.Nr.: 388-SCHUTZ	Schutzhaube für Sauger 388		
Best.Nr.: 7003-DSFUS2	Infrarot-Fernbedienung → SAUGEN/LÖSEN		
Best.Nr.: 7003-DSFUST	Infrarot-Fernbedienung → SAUGEN/LÖSEN nur außerhalb der EU		
Best.Nr.: 7003-WL	große Warnleuchte (Blitzlampe für Sammelstörung)		
Best.Nr.: 7003-SchutzAB	Schutzgitter (Größe gemäß Ihrer Anforderung)		
Best.Nr.: 7003-UStAB	Unterstützungsauflagen für frisch versiegelte Isoliergläser (Größe gemäß Ihrer Anforderung)		

