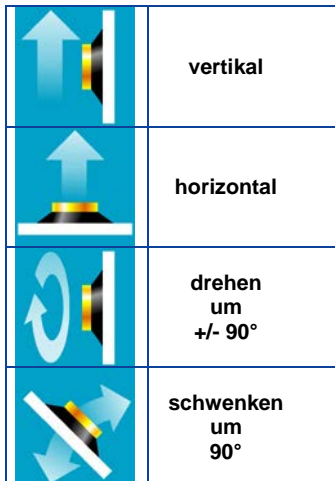
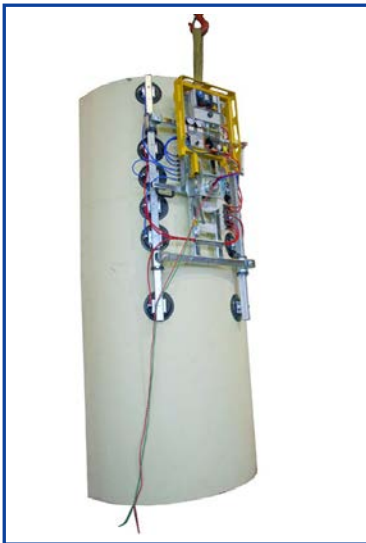
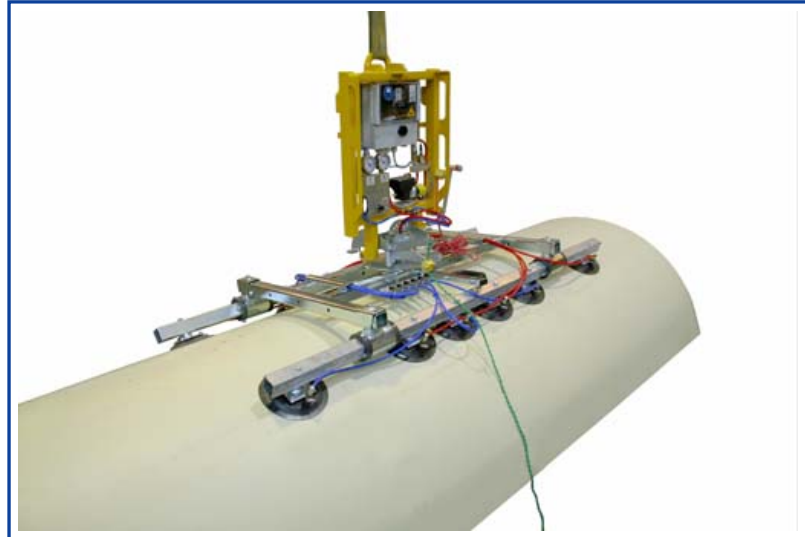


Akku-Gerät Kombi 7211-DSG5-2012

Für den Baustellenbetrieb
innerhalb der EU
gemäß EN 13155 entwickelt



zum Heben und Transportieren von
konvex und konkav gebogener Materialien

Beschreibung

- **erhöhte Sicherheit durch 2 unabhängige Vakuumkreise**
- jeder Vakuumkreis verfügt über einen Vorratsbehälter mit Rückschlagventil, Vakuumschalter und Kontrollvakuummeter
- **2 geschlossene Vakuumkreise** verhindern Vakuumverlust bei Stromausfall
- Warnlampe und akustisches Signal melden Vakuumunterschreitung
- Tragrohre drehbar gelagert für **minimalen Radius von 750 mm**
- alle Sauger einzeln absperbar
- rollengelagerte Drehvorrichtung und Arretierung (+90° / 0° / -90°)
- Schwenkvorrichtung (0° bis 90°) mit Arretierung alle 15°
- austauschbar Saugerrahmen – mehrfach Nutzen

Vakuumerzeugung

- eingebaute, wartungsarme Akku-Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- für Akkubetrieb mit Schnellwechsellvorrichtung für Akku für kurze Austauschzeiten von unter einer Minute
- Ladegerät zum Aufladen des zweiten Akkus
- keine Kabel-, keine Schlauchzuführung

Bedienung

- EIN/AUS direkt am Gerät
- SAUGEN/LÖSEN über Handventil am Gerät
 optional
 über Fernbedienung
- Drehen Seilzug
- Schwenken Seilzug

Aufhängung: Kranöse am Tragrahmen
Tragfähigkeit: 300 kg / 400 kg
Farbe: gelb / teilverzinkt

zum Heben geeignet		
Materialbeschaffenheit	gasundurchlässig	
Oberfläche	glatt konvex oder konkav gebogen und auch planparallele Radius minimal 750 mm	
zum Beispiel	Glasscheiben, Isolierglaseinheiten, Fensterelemente, Fassadenelemente, Kunststoff- und Keramikplatten, beschichtete Spanplatten	
Saugertyp	540	
Durchmesser angesaugt ca. mm	200	
Saugerqualität	Gummi schwarz Abrieb möglich bis 80° C wärmebeständig	
Saugeranzahl	2 x 8	2 x 12
Tragfähigkeit auf glatter, sauberer Oberfläche bei 60 % Vakuum auf EU-Baustellen kg innerbetrieblich kg	300 400	400 400
Äußerer Abstand der Sauger ca. mm	2200 x 660/1000	2700 x 660/1000
Eigengewicht ca. kg		
Versorgungsspannung Ladegerät	110 - 230 V / 50/60 Hz / 1 Phase	
Best.-Nr.: 7211-DSG5-2012...	-16	-24
Zubehör auf Anfrage		
Best.Nr.: 540-SCHUTZ	Schutzhaube für Sauger 540	

