

Kombi 8001-H2000

**Für den Baustellenbetrieb
in der EU nur mit einer
mechanischen
Haltevorrichtung gemäß
EN 13155 zulässig**



zum horizontalen Heben und Transportieren

Beschreibung

- **1-Kreis-Vakuumsystem**
- der Vakuumkreis verfügt über einen Vorratsbehälter mit Rückschlagventil, Vakuumschalter und Kontrollvakuummeter
- **geschlossener Vakuumkreis**
verhindert Vakuumverlust bei Stromausfall
- Warnlampe und akustisches Signal
melden Vakuumunterschreitung
- **Energieausfall-Überwachung**
- mehrreihige Saugenanordnung
- Quer-Tragrohre in Längs- und Querrichtung
durch Kreuzklemmen verstellbar
- Sauger direkt am Quer-Tragrohr beweglich befestigt
- veränderbarer Saugerabstand
- alle Sauger einzeln absperierbar

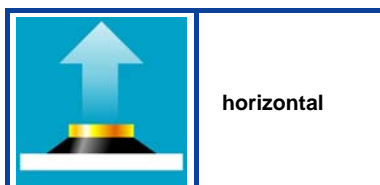
Vakuumerzeugung

- eingebaute, wartungsarme Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- für Netzbetrieb

Bedienungsarmatur

- EIN/AUS direkt am Gerät
- SAUGEN/LÖSEN über Kabel-Fernbedienung

Aufhängung: Kranöse am Tragrahmen
maximale Tragfähigkeit: 2000 kg
Farbe: gelb / teilverzinkt



zum Heben geeignet					
Materialbeschaffenheit		gasundurchlässig			
Oberfläche		glatt			
zum Beispiel		Glasscheiben, Kunststoff- und Keramikplatten, beschichtete Spanplatten, Bleche, Rigipsplatten			
Saugertyp		388	542/25	540	542/37
Durchmesser	angesaugt ca. mm	300	200	200	400
Saugerqualität		Gummi schwarz Abrieb möglich bis 100° C wärmebeständig			
Saugeranzahl		8	6	12	10
Tragrahmenlänge	ca. mm	4500	1500	6000	2000
Breite des Gerätes	ca. mm	2000	900	1000	800
Anzahl der Quer-Tragrohre		4	3	6	5
Tragfähigkeit auf glatter, sauberer Oberfläche bei 60 % Vakuum	kg	800	1500	650	2000
Eigengewicht	ca. kg	170		180	
Fördermenge		6,0 m³/h			
Spannung		400 Volt 50/60 Hz 3 Ph			
Best.-Nr.: 8001-H2000...					
Sonderausführungen und Sonderspannung		auf Anfrage			

