

Akku-Gerät Kombi 7241-W600GG

Für den Baustellenbetrieb
innerhalb der EU
gemäß EN 13155 entwickelt



Vakuumhebergerät zur Montage von Eck-Elementen mit integriertem Gegengewicht

Beschreibung

- **erhöhte Sicherheit durch 2 unabhängige Vakuumkreise**
- jeder Vakuumkreis verfügt über einen Vorratsbehälter mit Rückschlagventil, Vakuumschalter und Kontrollvakuummeter
- **2 geschlossene Vakuumkreise** verhindern Vakuumverlust bei Stromausfall
- Warnlampe und akustisches Signal melden Vakuumunterschreitung
- alle Sauger einzeln absperrrbar
- Sauger-Reihen in der Tiefe einstellbar
- stufenloses Herausschwenken des Gegengewichtes über einen Hydraulik-Zylinder
- **geringe Bautiefe**

Vakuumerzeugung

- eingebaute, wartungsarme Akku-Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- für Akkubetrieb mit Schnellwechsellvorrichtung für Akku für kurze Austauschzeiten von unter einer Minute
- Ladegerät zum Aufladen des zweiten Akkus
- keine Kabel-, keine Schlauchzuführung

Bedienung

- EIN/AUS direkt am Gerät
- SAUGEN/LÖSEN über Kabel-Fernbedienung optional über Funk-Fernbedienung
- Gegengewicht Fernbedienung

Aufhängung: Kranöse am Tragrahmen
Tragfähigkeit: **600 kg**
Farbe: gelb / teilverzinkt



vertikal

zum Heben geeignet	
Materialbeschaffenheit	gasundurchlässig
Oberfläche	glatt
zum Beispiel	Glasscheiben, Isolierglaseinheiten, Fensterelemente, Fassadenelemente, Kunststoff- und Keramikplatten, beschichtete Spanplatten
Saugertyp	388
Durchmesser angesaugt ca. mm	300
Saugerqualität	Gummi schwarz Abrieb möglich bis 80° C wärmebeständig ab 4 mm Glasdicke
Saugeranzahl	2 x 6
Tragfähigkeit auf glatter, sauberer Oberfläche bei 60 % Vakuum	
auf EU-Baustellen	kg 600
innerbetrieblich	kg 600
Versorgungsspannung Ladegerät	110 - 230 V / 50/60 Hz / 1 Phase
Best.-Nr.: 7241-W600GG.	

