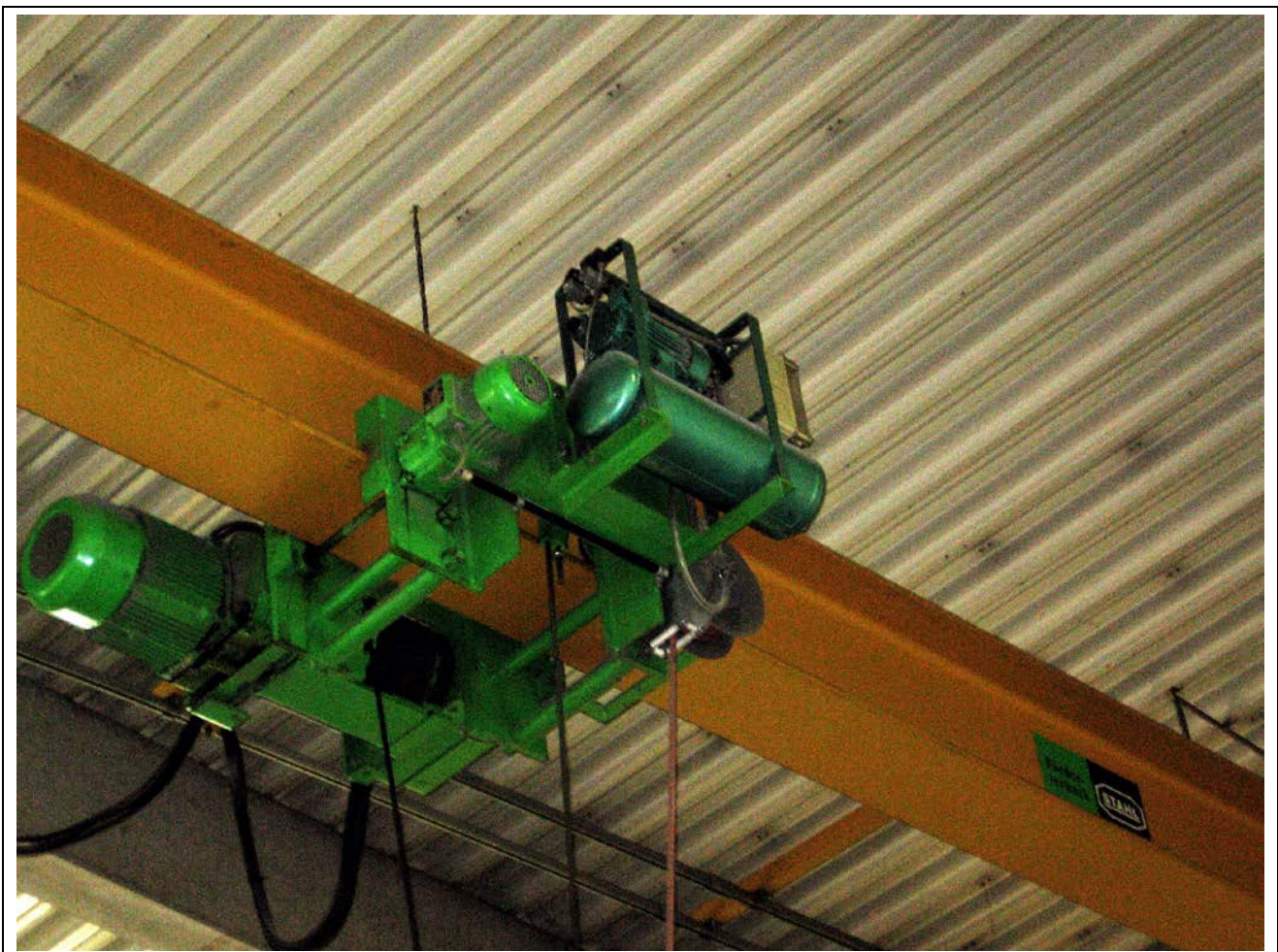


## Pompe à vide et enrouleur de tuyau dans la trajectoire du palan

### Pourquoi ce type d'installation est-il tellement dangereux ?

Les premiers palonniers à ventouses utilisés en 1960 dans les entrepôts de panneaux de verre se composaient du trio suivant : pompe à vide, enrouleur de tuyau et palonnier.

La pompe à vide et l'enrouleur de tuyau se montaient dans la trajectoire du palan.



## Comment contrôler un enrouleur de tuyau ?

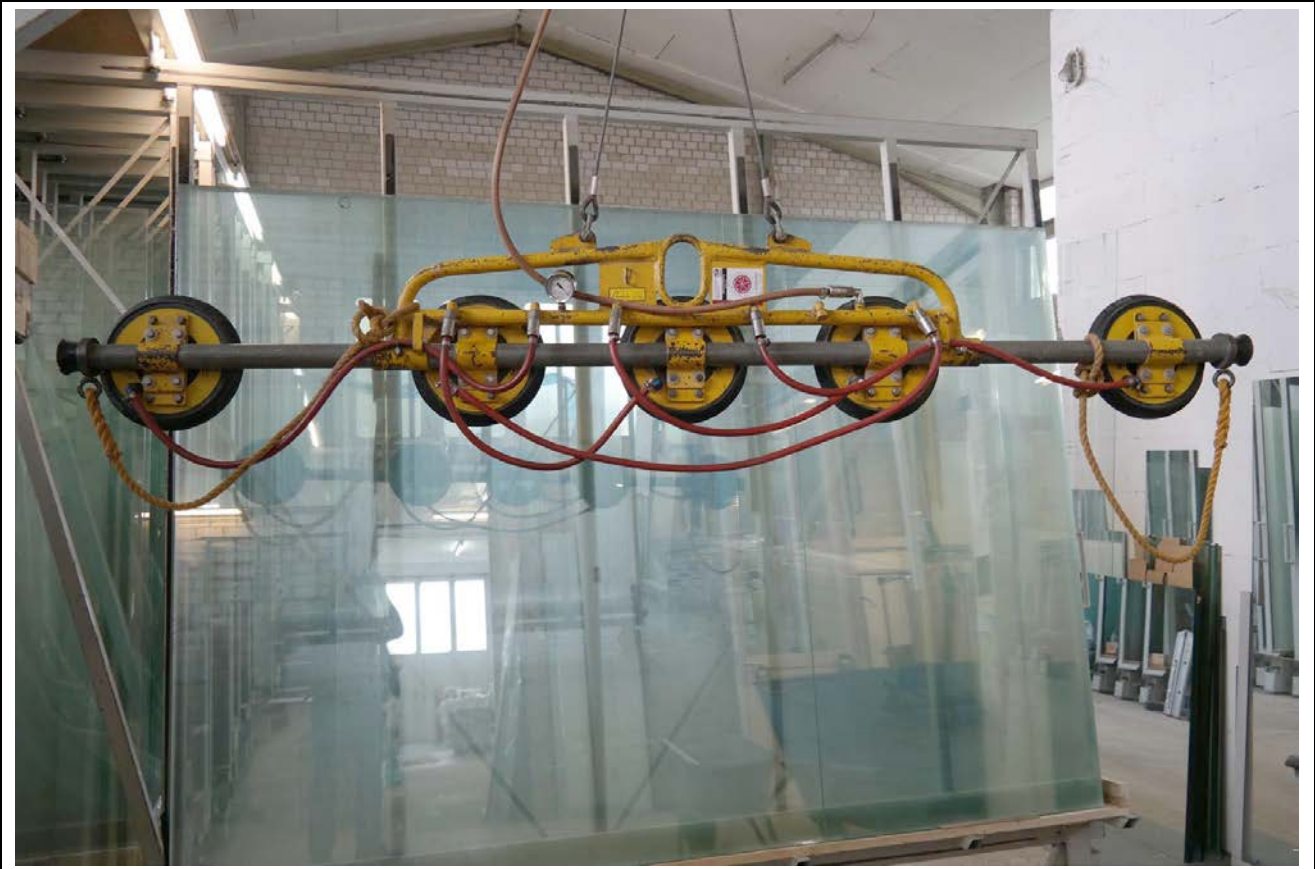




## Comment contrôler un enrouleur de tuyau ?



## Comment contrôler un enrouleur de tuyau ?



À l'époque, il s'agissait ici d'une solution optimale mais, à l'heure actuelle, cela ne satisfait plus aux exigences en matière de sécurité de la norme européenne EN 13155. Le risque d'un accident grave est trop élevé et de tels accidents se sont malheureusement déjà produits.

Le grand inconvénient de cette solution est le passage de l'arbre avec ses joints dans l'enrouleur de tuyau. Bien souvent, les fuites dans cette zone sont détectées trop tard. Les fuites peuvent alors être si importantes que la pompe à vide ne peut pas compenser les pertes.

En cas d'utilisation d'une telle solution, il est recommandé de contrôler l'enrouleur de tuyau au plus tard tous les six mois et, en présence de la moindre fuite, de procéder immédiatement au remplacement, car il en va de votre sécurité.

Cela a été à l'origine, dans le passé, d'accidents très graves, car le panneau s'était brusquement décollé des ventouses. Dans ces cas, le panneau avait été transporté à hauteur de la fuite et la perte de pression n'avait pas été détectée, car la pression avait très lentement diminué.

Nous souhaitons vous présenter ci-après un déroulement approprié des contrôles qui vous aide à évaluer la sécurité de l'appareil et à prendre les mesures qui s'imposent en temps voulu, avant qu'il ne soit trop tard. À cet effet, nous vous proposons un kit de contrôle pour l'enrouleur de tuyau.

## Comment contrôler l'étanchéité ?

Raccordez notre kit de contrôle ou un long tuyau souple (d'au moins 4 m) avec un vacuomètre à l'une des extrémités de la conduite d'alimentation de votre palonnier. Vous pouvez alors très facilement enrouler et dérouler le tuyau souple de l'enrouleur de tuyau et surveiller le vide en bas sur le vacuomètre de contrôle.

- Raccordez un tuyau souple d'au moins 4 m avec un vacuomètre à l'une des extrémités du tuyau souple de l'enrouleur de tuyau.
- Remettez en marche la pompe à vide. Avec nos pompes à vide, le vide devrait presque immédiatement sauter en position ASPIRER à -0,8 bar.
- Détachez le tuyau souple de l'enrouleur de tuyau sur le palonnier de manière à pouvoir enrouler et dérouler le tuyau souple.
- Surveillez le vacuomètre pendant que vous laissez l'enrouleur de tuyau très lentement enrouler le tuyau souple. L'aiguille du vacuomètre de contrôle ne doit pas se déplacer. Il est important de n'enrouler le tuyau souple que très lentement, la fuite peut être très ponctuelle et donc rapidement disparaître à l'intérieur de l'enrouleur de tuyau.
- Si vous avez contrôlé les 4 mètres de tuyau souple sans trouver le moindre défaut, éteignez la pompe à vide. Le vide doit maintenant toujours encore être disponible.
- Déroulez maintenant de nouveau très lentement le tuyau souple et surveillez le vacuomètre de contrôle. L'aiguille ne doit maintenant pas non plus se déplacer.
- Si cela se déroule correctement, cela signifie que le système est étanche.

Vous devriez ensuite contrôler le signal d'alarme pour le vide. Contrôlez cela d'abord lorsque la pompe à vide est sous tension.

- Une soupape de ventilation est montée sur notre kit de contrôle, ouvrez lentement la soupape de ventilation jusqu'à ce que l'aiguille quitte tout juste la zone verte du vacuomètre de contrôle. Cette valeur de vide devrait alors se situer aux alentours de -0,55 bar.
- Un signal d'alarme devrait maintenant clairement être visible ou audible, le contrôle serait alors positif.

Ce signal devrait alors également fonctionner en cas de panne de courant comme l'exige la norme européenne EN 13155.

- À cet effet, mettez hors circuit l'alimentation électrique pour la trajectoire du palan, cela équivaut à une panne de courant.
- Vous devriez maintenant toujours encore pouvoir voir ou entendre un signal d'alarme, votre génération de vide est alors conforme aux exigences de la norme européenne EN 13155 et l'utilisation de cette configuration est autorisée

**Tous ces points visent uniquement à garantir que vous avez bien pris toutes les mesures indispensables afin de garantir la sécurité du travail. Cela devrait en effet être l'objectif d'une maintenance minutieuse.**